

## 向新而行 以质致远

## 开阳县磷化工产业转型升级观察



开阳县是全国优质磷矿核心富集区，曾长期依赖传统基础磷化工，“一业独大”的格局延续数十年。面对“双碳”约束与市场转型压力，开阳县坚定不移走“富矿精开”之路，以基础磷化工、精细磷氟化工、新能源电池材料为主攻方向，推动产业从“挖资源”向“精深加工”转变，从“一业独大”迈向“三足鼎立”新格局。2020年至2025年，开阳县规模以上工业总产值从106亿元攀升至374亿元，工业对GDP增速的贡献率从32%跃升至90%以上。开阳县在打造千亿级园区的征程上稳步前行，走出了一条传统资源型地区工业高质量发展的新路径。

## 循环赋能 激活磷化工内生动力

在贵州开阳川东化工有限公司生产车间内，煤丁、磷矿球团、硅石等原料源源不断地投入黄磷装置，通过处理后生产黄磷。

而生产过程中产生的黄磷尾气，经净化处理后，被高效利用于生产甲酸钠、甲酸钾、六偏磷酸钠等产品，销往国内外多地。

“目前产品供不应求，春节期间我们一直在满负荷生产，每天产出黄磷45吨、甲酸钾70吨。”贵州开阳川东化工有限公司总经理宋同彬介绍，当前企业订单已经排到6月份，企业上下正开足马力，全力以赴保障订单交付。

作为扎根开阳县十余年的“老牌”化工企业，开阳川东化工的独门绝技，正是把黄磷尾气“吃干榨净”。

2000年前后，当大多数企业还将黄磷尾气“点天灯”直接燃烧排放时，开阳川东化工便开始琢磨如何变废为宝。从第一代产品甲酸钠起步，到第二代甲酸钾，再到第三代氰酸钠，开阳川东化工坚持务实创新，持续迭代升级产品，始终比行业快上半拍。

凭借这一循环经济模式，开阳川东化工已形成年产黄磷2.5万吨、甲酸钾3万吨的生产能力，年产值稳定在5亿元至8亿元之间。

“我们新征了134亩地，现在已进入入场阶段，将再建两座黄磷装置。项目建成投产后黄磷年产能将达到5万吨，氰酸钠年产量将达到3万吨。”宋同彬指着建设现场信心满满地说，企业的活力正在源源不断释放。

更让宋同彬感慨的是园区产业链的逐步打通。“我们生产甲酸钾需要氢氧化钾，现在园区引进了聚力生，他们的产品直接供应给我们。我们的黄磷可以卖给中伟、胜威，他们用来做磷酸铁锂。”这种上下游互供、同城配送的格局，正在让化工园区焕发出新的生机。

“近年来，我们按照‘产业链集聚、园区化布局’的思路，形成了开阳经开区新能源电池材料产业园、金中及大坝片区基础磷化工产业园、双流片区精细磷氟化工产业园各有侧重、功能互补的格局。”开阳县工信局副局长



张秋艳说，三大园区之间形成了“小园区内循环、大园区间互补”的产业发展格局，上下游企业原料互供、资源复用，让每一份资源都实现“物尽其用”。

## 精准落子 打通产业升级“关键环”

走进贵州聚力生化工有限公司生产基地，距离地面数十米高的银色管道凌空架起、穿墙而过，将各个生产车间连为一体，勾勒出化工产业的清晰脉络。

“我们就是通过这条管道把氢氧化钾直接输送到隔壁车间，生成磷酸盐。”贵州聚力生化工有限公司总经理向欣介绍，磷酸钾盐及食品级磷酸盐生产线预计今年3月、4月陆续投产，今年产值目标直指50亿元。

中控室里，贵州聚力生化工有限公司技术总监廖磊盯着大屏幕上的实时数据，语气充满自豪：“这是贵州第一条氢氧化钾生产线，采用先进的零极距自然循环离子膜电解法工艺，以氯化钾为主要原料进行电解生产。自去年5月试生产以来一直满负荷运转，未曾间断。目前每天产出高级氢氧化钾约200吨，订单已经排到8月份。”

沿着管道一直走，便能看到成品仓库内新下线的产品被码放成一座座整齐的货垛，叉车穿梭其间，精准叉起、稳稳装车。这批货即将发往广东、广西等地，还有部分将远渡重洋，运往北美洲。

这条管道串起的不仅是车间，更是整个产业链的协同脉动。据了解，聚力生项目分三期建设，总投资约59.2亿元，占地约1000亩，设计总产能约300万吨。项目全部建成投产后，预计年产值可达260亿元，致力于打造成为全球精细磷化工极具竞争力的生产基地。

地。

届时，园区将形成82万吨精细磷酸盐、160万吨硫酸、60万吨湿法磷酸及特种肥料等高附加值产品产能，构建“矿石-中间过渡原料-高附加值产品”的完整产业链闭环，有力推动开阳精细磷化工产业向食品级、电子级高端领域转型升级。

从2022年与开阳县政府签署合同，到2025年氢氧化钾生产线顺利投产，项目落地生根的速度，正是开阳县以营商环境之“优”支撑产业发展之“进”的生动注脚。在这背后，是开阳县延链补链强链的决心——不仅要让企业“落得下”，更要让产业“长得壮”。

聚力生的落子，只是开阳县精细磷氟化工产业版图的一角。随着氢氧化钾项目投产，全省高端精细磷酸盐领域的空白被一举填补；清原含氟农药、齐麟腾达四氯化硅等项目加快建设，推动氟化工向价值链高端不断延伸。一个链条更完善、集聚效应更明显的精细磷氟化工产业集群，正在开阳县加速成形。

## 转型提质 抢占新能源产业高地

春日暖阳下，贵州安达科技能源股份有限公司三期45万吨/年磷酸铁锂前驱体-A区工程项目建设现场一派热火朝天。数台塔吊高高耸立，巨臂来回吊运，工程车辆往来穿梭，施工人员头戴安全帽、分工协作，厂房的“钢铁骨架”正加速成形。

如果说聚力生代表了开阳县“从无到有”的产业突破，那么安达科技则诠释了“从有到优”的转型跨越。

时间拨回到1996年，安达科技从黄磷、磷等传统产业起家，依托开阳县丰

富的磷矿资源，逐步夯实了产业根基。2009年，新能源汽车产业尚在萌芽，公司董事长刘建波便敏锐捕捉到磷酸铁锂这一新材料的市场潜力，果断决策全面剥离传统黄磷业务，聚焦新能源电池材料研发。这场自我革命，正是开阳工业转型浪潮中最早的一次“抢跑”。

如今，安达科技已成为比亚迪的核心供应商。今年以来，企业订单已达3万吨，春节期间生产线一刻未停。“今年产能的目标是在去年11万吨磷酸铁锂的基础上，至少再增长50%。”安达科技项目部总经理李勇说。眼前的这片建设热土，正是这一目标的坚实支撑——总投资40亿元的三期项目分A、B两区建设，全部建成投产后，企业总产能将大幅提升，行业地位将进一步巩固。

产能扩张的背后，是真金白银的支撑，更是充满温度的服务。在安达科技三期项目建设一度遭遇资金难题时，开阳经开区主动出击，精准发力。“我们以县行行为首，组建了银团，为企业发放2.5亿元贷款，后续持续跟进服务。”开阳经开区招商安商服务部部长刘文欢说，项目推进到哪里，园区服务就跟进到哪里。

安达科技深知，新能源赛道拼的是技术，而技术的背后是人才。企业先后引进近300名高层次研发人才，与四川大学等高校强化产学研合作，持续攻坚克难。目前，其磷酸铁锂产品已升级至第四代，电化学性能和加工性能处于行业领先水平。与此同时，安达科技同步推进数字化转型，从“制造”迈向“智造”，拿下国家级绿色工厂等称号。

安达科技的跨越发展，不仅是企业个体的成功转型，更是开阳县纵深推进“富矿精开”战略、重构产业版图的生动缩影。

依托全国重要的资源精深加工基地和新能源动力电池及材料研发生产基地，开阳县先后引进以中伟、胜威、聚力生、富开、清原等为代表的增量优势企业，实现产业从“资源输出”向“材料赋能”转变，现已形成年产1100万吨磷矿石、15万吨黄磷、154万吨磷酸、355万吨磷酸、60万吨湿法净化磷酸、7万吨无水氟化氢、45万吨磷酸铁、20万吨磷酸铁锂的产业规模，为全县工业经济高质量发展奠定了坚实基础。

不论是开阳川东化工的绿色实践，还是聚力生的补链突围，抑或是安达科技的转型跨越，都可以窥见开阳磷化工产业转型升级的坚实足印：基础磷化工底蕴更稳、精细磷氟化工链条更全、新能源电池材料体量更大，一个“三足鼎立”的产业新格局厚积成势。

政企同心、双向奔赴的合力，正转化为产业跃升的强劲动能。“下一步，我们将持续贯彻落实省委‘富矿精开’战略，坚持‘矿化一体’，以资源换产业，重点围绕磷矿资源就地转化提升，不断延链补链强链，将资源优势转化为经济优势、发展胜势。”张秋艳说。

贵阳日报融媒体中心记者 张可 顾林晗 刘传海

## 未来方舟G7组团 加压水泵房“尖叫”扰民

## 相关单位协商解决，承诺10天内完成改造

住在未来方舟G7组团的周女士向贵阳融媒问政平台反映，她家楼上是二次加压水泵房，每天家里都有持续不断的低频噪音，非常影响正常生活。3月2日，“融媒+督查”工作组前往现场核实情况。

据了解，未来方舟G7组团共有三栋楼，分别为2、3、4栋，2栋有50层楼、3栋有56层楼、4栋有53层楼，每栋楼的二次加压水泵房都设置在29楼。周女士家所在的3栋28楼，共有8户人家，楼上就有一个二次加压水泵房，“目前我了解下来，只有我家这个户型会听到噪音，特别是在用水高峰期，会有尖锐的

蜂鸣声，就像机器摩擦的声音，实在是太刺耳了。”最近一日上午，工作组在周女士家的卧室与卫生间都听到类似热水器烧水的声音。周女士告诉工作组，她家是2023年收房的，但在2025年3月才开始装修，当时物业告知周女士，有不同楼栋相同位置的业主投诉29楼二次加压水泵房噪音很大，但物业这边没有解决办法。我家楼上设置的二次加压水泵房到底合规吗？噪音的问题能否解决？”周女士对此感到非常无奈。

为进一步了解情况，工作组联系了中天城投、贵阳市筑水建筑安装公司、贵州顺和建

设工程有限责任公司等单位。工作组在现场了解后发现：“噪音是硬连接的问题，导致低频振动通过支架传导到居民房顶，产生了奇怪的声音。”贵阳市筑水建筑安装公司副经理王蕾建议，可以通过将原来的硬连接改成软连接，同时将支架改成抗振支架来尝试改善噪音的问题。对此，贵州顺和建设工程有限公司工程部工作人员贾梓群表示，愿意尝试这个方案。但是改造资金由谁承担？几方在现场没有达成一致。

3月3日，经工作组再次协调，中天城投G7组团项目负责人张争荣回应表示，关于

资金问题，他们已经与顺和公司协商好了，目前顺和公司已经在准备相关的材料，将按照方案对G7组团2、3、4栋的二次加压水泵房统一进行改造，改造预计需要10天时间。

“融媒+督查”工作组将持续跟进事件进展。

贵阳市融媒体中心记者 杨柳 陶超

